

## *μmatic*

*Incremente la productividad a un precio económico con el broquero de precisión única de Centaur*



CAT/V-FLANGE

El broquero de alta precisión *μmatic* está diseñada específicamente para cubrir las demandas de la nueva generación de máquinas y herramientas de corte de hoy en día. La poderosa fuerza de abrazaderas de *μmatic* y la capacidad de mantener las herramientas dentro de 50 millonésimas de T.I.R. eliminan la necesidad de broqueros hidráulicos caros y broqueros de fresado convencionales.

La innovadora broquero *μmatic* de Centaur tiene como características superficies de unión esmerilado directamente desde el cuerpo del porta herramientas. El soporte de una herramienta de corte dentro de 0.0002" de T.I.R. se logra sin ajustes. El broqueros *μmatic* incorpora tornillos que ponen en contacto directamente el mango de la herramienta, permitiendo ajustes rápidos dentro de 50 millonésimas- ya sea en un preajustador o en el husillo de la máquina.

*μmatic* es ideal para fresado pesado y fresado de terminado. Y debido a la precisión inusualmente alta de *μmatic*, éste se adapta de manera perfecta para aplicaciones de perforación que normalmente requieren operaciones de broquero hidráulico o taladradora.

Este broquero de alta precisión *μmatic* asegura una mayor precisión de la pieza de trabajo, al tiempo que proporciona velocidades de alimentación incrementadas y mayor vida de la herramienta.

**La ventaja: Mayor productividad.**



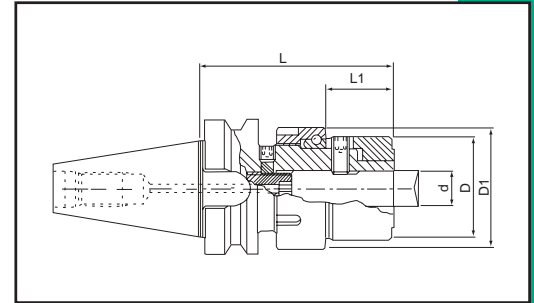
BT

### *Características y beneficios*

- **Estructura patentada de amortiguamiento de vibración:** Centaur's *μmatic* interrumpe la transmisión de vibraciones en hélice para permitir RPM y velocidades de alimentación incrementadas.
- **Precisiones altas garantizadas:** Las herramientas se unen dentro de 0.0002" T.I.R. sin ajuste. Los tornillos que entran en contacto directo con el mango de la herramienta se pueden ajustar de manera fácil y rápida para lograr T.I.R. dentro de 50 millonésimas.
- **Ideal para las herramientas de maquinaria más finas de hoy en día:** *μmatic* está balanceado a 22,000 RPM y se sella para aplicaciones con paso de refrigerante.
- **Tornillo de seguro:** Además de ejercer fuerzas de unión extremadamente fuertes, la boquilla de alta precisión *μmatic* está equipada con un tornillo tipo Weldon par eliminar el empuje de la herramienta común con los broqueros de fresado de trabajo pesado.
- **Entrega directa de bodega:** Los broqueros *μmatic* se envían directamente del enorme inventario de Centaur ubicado en Estados Unidos en todos los tamaños estándar. Están disponibles CAT/ de brida en V, BT y HSK. Los portaherramientas de cono 40 tienen una capacidad para fresadoras huecas de 1- 1/2"; cono 50 en 2".
- **Precio que vale:** Los broqueros de precisión *μmatic* pueden reemplazar boqueros hidráulicos caros y boqueros de fresado de trabajo pesado, y todavía están disponibles en Centaur por una fracción del costo.

## ESPECIFICACIONES DE CAT/ BRIDA EN V

Part No.	Shank	d	D		D1		L		L1	
			mm.	in.	mm.	in.	mm.	in.	mm.	in.
C40UM0250	CAT 40	0.250"	28.5	1.122	37.5	1.476	86	3.386	25	0.984
C40UM0312	CAT 40	0.312"	28.5	1.122	37.5	1.476	86	3.386	25	0.984
C40UM0375	CAT 40	0.375"	35.5	1.398	44.5	1.752	96	3.780	31.5	1.240
C40UM0437	CAT 40	0.437"	38	1.496	44.5	1.752	96	3.780	31.5	1.240
C40UM0500	CAT 40	0.500"	38	1.496	44.5	1.752	96	3.780	31.5	1.240
C40UM0625	CAT 40	0.625"	42.5	1.673	49.5	1.949	98	3.858	32.5	1.280
C40UM0750	CAT 40	0.750"	48.5	1.909	54.5	2.146	100	3.937	34.5	1.358
C40UM0875	CAT 40	0.875"	50.5	1.988	56.5	2.224	100	3.937	34.5	1.358
C40UM1000	CAT 40	1.000"	61.5	2.421	68.5	2.697	106	4.173	39	1.535
C40UM1125	CAT 40	1.125"	64	2.520	68.5	2.697	106	4.173	39	1.535
C40UM1250	CAT 40	1.250"	70	2.756	73.5	2.894	114	4.488	43.5	1.713
C50UM0250	CAT 50	0.250"	28.5	1.122	37.5	1.476	86	3.386	25	0.984
C50UM0312	CAT 50	0.312"	28.5	1.122	37.5	1.476	86	3.386	25	0.984
C50UM0375	CAT 50	0.375"	35.5	1.398	44.5	1.752	96	3.780	31.5	1.240
C50UM0500	CAT 50	0.500"	38	1.496	44.5	1.752	96	3.780	31.5	1.240
C50UM0625	CAT 50	0.625"	42.5	1.673	49.5	1.949	98	3.858	32.5	1.280
C50UM0750	CAT 50	0.750"	48.5	1.909	54.5	2.146	100	3.937	34.5	1.358
C50UM0875	CAT 50	0.875"	50.5	1.988	56.5	2.224	100	3.937	34.5	1.358
C50UM1000	CAT 50	1.000"	61.5	2.421	68.5	2.697	106	4.173	39	1.535
C50UM1125	CAT 50	1.125"	64	2.520	68.5	2.697	106	4.173	39	1.535
C50UM1250	CAT 50	1.250"	70	2.756	73.5	2.894	114	4.488	43.5	1.713



µmatic

## ESPECIFICACIONES DE BT

Part No.	Shank	d	D		D1		L		L1	
			mm.	in.	mm.	in.	mm.	in.	mm.	in.
B40UM0250	BT 40	0.250"	28.5	1.122	37.5	1.476	78	3.071	25	0.984
B40UM0312	BT 40	0.312"	28.5	1.122	37.5	1.476	78	3.071	25	0.984
B40UM0375	BT 40	0.375"	35.5	1.398	44.5	1.752	88	3.465	31.5	1.240
B40UM0437	BT 40	0.437"	38	1.496	44.5	1.752	88	3.465	31.5	1.240
B40UM0500	BT 40	0.500"	38	1.496	44.5	1.752	88	3.465	31.5	1.240
B40UM0625	BT 40	0.625"	42.5	1.673	49.5	1.949	90	3.543	32.5	1.280
B40UM0750	BT 40	0.750"	48.5	1.909	54.5	2.146	92	3.622	34.5	1.358
B40UM0875	BT 40	0.875"	50.5	1.988	56.5	2.224	92	3.622	34.5	1.358
B40UM1000	BT 40	1.000"	61.5	2.421	68.5	2.697	98	3.858	39	1.535
B40UM1125	BT 40	1.125"	64	2.520	68.5	2.697	98	3.858	39	1.535
B40UM1250	BT 40	1.250"	70	2.757	73.5	2.894	106	4.173	43.5	1.713
B50UM0250	BT 50	0.250"	28.5	1.122	37.5	1.476	89	3.504	25	0.984
B50UM0312	BT 50	0.312"	28.5	1.122	37.5	1.476	89	3.504	25	0.984
B50UM0375	BT 50	0.375"	35.5	1.398	44.5	1.752	99	3.898	31.5	1.240
B50UM0500	BT 50	0.500"	38	1.496	44.5	1.752	99	3.898	31.5	1.240
B50UM0625	BT 50	0.625"	42.5	1.673	49.5	1.949	99	3.898	32.5	1.280
B50UM0750	BT 50	0.750"	48.5	1.909	54.5	2.146	101	3.976	34.5	1.358
B50UM0875	BT 50	0.875"	50.5	1.988	56.5	2.224	101	3.976	34.5	1.358
B50UM1000	BT 50	1.000"	61.5	2.421	68.5	2.697	109	4.291	39	1.535
B50UM1125	BT 50	1.125"	64	2.520	68.5	2.697	109	4.291	39	1.535
B50UM1250	BT 50	1.250"	70	2.756	73.5	2.894	127	5.000	43.5	1.713

